



**КОЛЕСНИКОВА**

**ЕЛЕНА**

**ВИКТОРОВНА**

**Кандидат экономических наук, доцент, доцент кафедры  
«Бухгалтерский учет, анализ и аудит»**

### **Общая информация:**

Шахтинский технологический институт бытового обслуживания (1983 год) по специальности «Бухгалтерский учет, анализ и аудит». Аспирантура Воронежского государственного университета (1999 г.) Защита кандидатской диссертации по специальности «Бухгалтерский учет и статистика» (2000 г.) Присуждение ученого звания Доцент (2004 г.) Программа «Повышение ИКТ-компетентности НПП в условиях реализации ФГОС ВО» ( 72 часа, 2015 г.). Стаж работы – 35 лет.

### **Преподаваемые дисциплины:**

- Бухгалтерская финансовая отчетность;
- Учет на предприятиях малого бизнеса;
- Международные стандарты финансовой отчетности;
- Учет на предприятиях АПК;
- Бухгалтерский (управленческий) учет;
- Стандарты государственного финансового контроля.

### **Сфера научных интересов:**

1. Проблемы конвергенции бухгалтерского учета в условиях использования МСФО
2. Финансовый анализ деятельности коммерческих организаций в условиях экономической неопределенности
3. Учетно-аналитическое обеспечение деятельности туристских организаций

Автор более 220 научных публикаций и монографий.